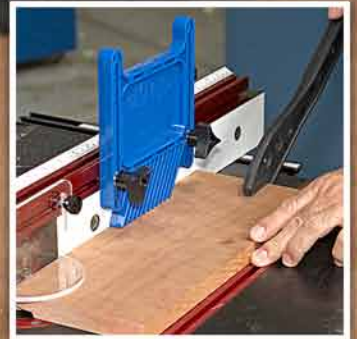




Safety Guidelines for router bits





1 Always refer to your power tool owner's manual prior to using your router & router bits.



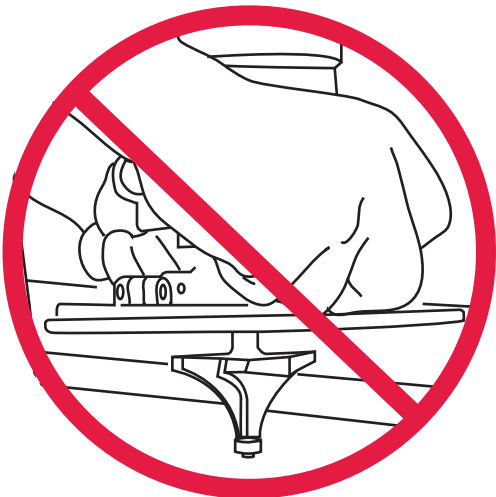
2 Always wear eye & hearing protection. Keep clothing clear of cutting area.



3 Never exceed the recommended RPM for the router bit.



4 Check the router collet periodically for wear.



5 Never use a large diameter bit in a handheld router. Refer to Amana Tool website & catalog for guidelines.



6 Plan the cutting path to avoid cutting the power cord.



7 Always use a guard and a fence while routing.



8 Secure the router motor in the base before plugging it in to the power outlet.




9 Make certain that the power switch is in the "OFF" position before connecting the router to the power source.



10 Make certain that the stock is free of warp, twist, nails, screws, staples, grit or any other foreign object.



11 Do not bottom out the bit in the collet; insert the bit fully and then back it out 1/8" or to stop line , when available.



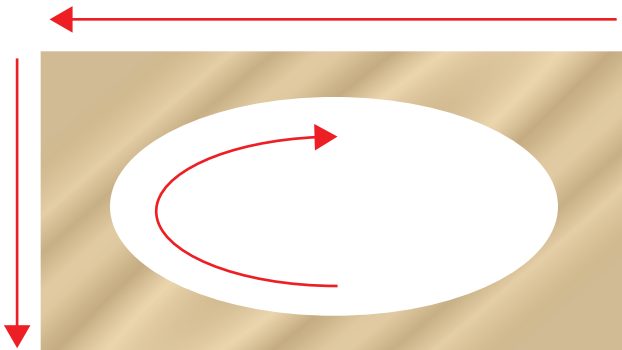
12 Always use featherboards to hold the workpiece firmly to the table and fence.



13 Never start the router with the router bit in contact with the stock/workpiece.

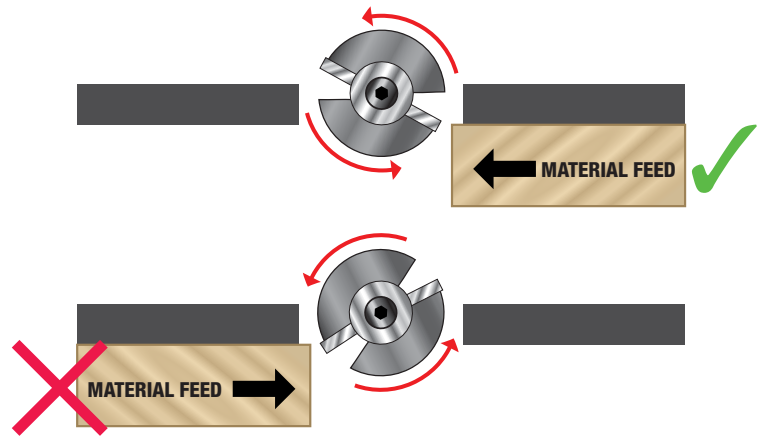


14 Always use “push blocks” and “push sticks” to distance your hands from the bit.



Route Endgrain First

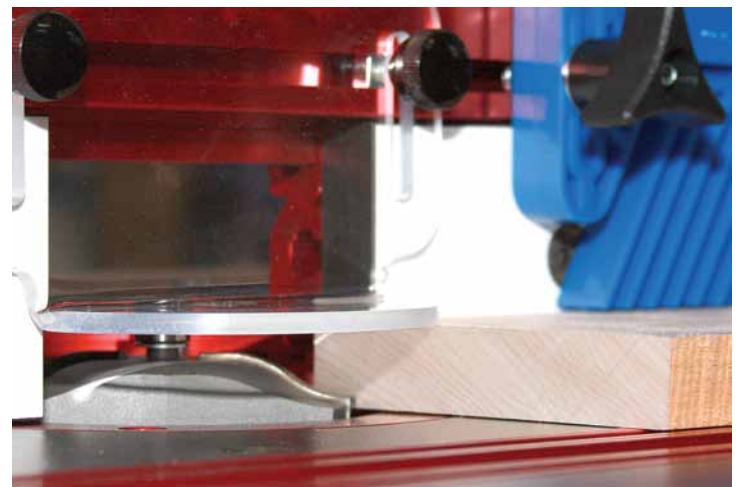
15 Push the router in a counter-clockwise direction for external cuts and clockwise for internal cuts.



16 Never “climb” cut. Always feed the workpiece against the rotation of the bit.



17 Avoid routing small stock. Shape a larger workpiece and then reduce it in size. If you must shape a small piece use a jig or large wooden clamp to grasp the stock



18 Always plan to route in several passes to achieve the final profile. Do not force the bit into the workpiece. If the router is straining or becomes overloaded the cut is too heavy or bit is dull.



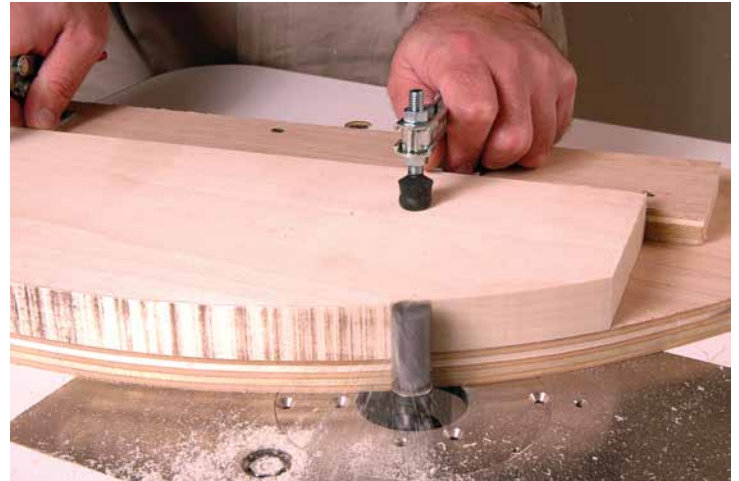
19 Use a jig or miter gauge when shaping end of narrow stock.



20 Reduce the fence opening as much as possible in order to provide support for the workpiece. When using large diameter bits, such as a raised panel bit, make a zero-clearance fence opening.



21 Use a starting pin when shaping curved stock without the use of a template.



22 When shaping curved stock with a template, extend template beyond the workpiece so that the template contacts the guide bearing before workpiece contacts the bit.



Directives de sécurité pour mèches de toupie





1 Toujours consulter le guide de l'utilisateur avant de se servir de la toupie et des fraises.



2 Toujours porter des verres protecteurs et des protecteurs d'oreille. Garder les vêtements loin de la zone de travail.



3 Ne jamais dépasser la vitesse de rotation (tours/minute) recommandée pour les fraises de la toupie.



4 Vérifier périodiquement l'usure de la pince de serrage.



5 Ne jamais utiliser une fraise d'un gros diamètre dans une toupie à main. Consulter les directives dans le catalogue et le site Web d'Amara.



6 Prévoir le chemin de coupe pour éviter d'endommager le cordon d'alimentation.



7 Toujours utiliser un dispositif protecteur.



8 Fixer solidement le moteur de la toupie dans la base avant de le brancher à la prise électrique.



9 S'assurer que l'interrupteur est fermé avant de brancher la toupie à la source d'alimentation.



10 S'assurer que la pièce est exempte de gauchissement, de torsade, de clous, de vis, d'agrafes, de grains abrasifs ou de tout autre corps étranger.



11 Ne pas enfoncer complètement la fraise dans la pince de serrage; l'insérer jusqu'au fond, puis la retirer de 3 mm ou jusqu'à l'indicateur d'arrêt \llcorner le cas échéant.



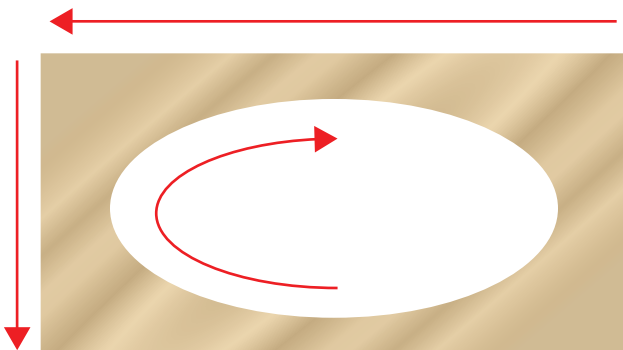
12 Toujours utiliser des dispositifs de sécurité anti-chocs pour maintenir la pièce sur la table et contre la barre d'appui.



13 Ne jamais démarrer la toupie lorsque la fraise est en contact avec le matériau.

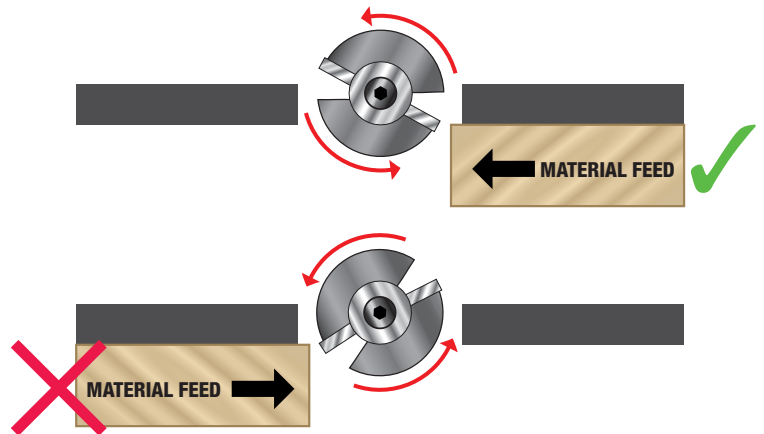


14 Toujours se servir de poussoirs pour éloigner les mains de la fraise.



Procédez toujours en biseau pour commencer

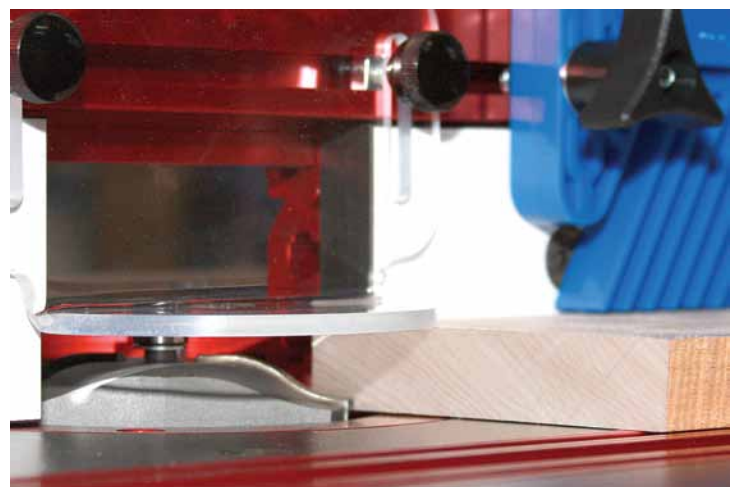
15 Ne jamais démarrer la toupie lorsque la fraise est en contact avec le matériau.



16 Ne jamais fraiser en avalant. Toujours



17 Éviter de toupiller de petites pièces. Façonner d'abord une pièce longue, puis la couper. Si le travail d'une petite pièce s'impose, utiliser un gabarit ou un dispositif de fixation en bois.



18 Toujours faire des coupes peu profondes.



19 Utiliser un gabarit ou une jauge à onglets pour façonner l'extrémité finale des pièces ou des pièces étroites.



20 Réduisez l'ouverture du guide au maximum pour bien supporter la pièce travaillée. Lorsque vous utilisez des mèches de plus grand diamètre, par exemple, des mèches pour portes à panneaux, ajustez le guide sans jeu.



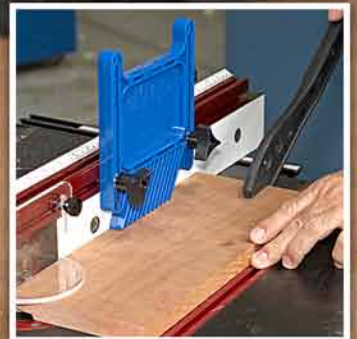
21 Utiliser un pivot de départ pour façonner des pièces courbes sans utiliser de gabarit.



22 En façonnant des pièces courbes à l'aide d'un gabarit, faire dépasser le gabarit de la pièce de sorte qu'il entre en contact avec le palier-guide avant que la pièce touche à la fraise.



Lineamientos de seguridad para el uso de las fresas





1 Lea atentamente el manual del usuario antes de operar la fresadora o utilizar las fresas.



2 Siempre utilice protección ocular y auditiva. Mantenga su ropa alejada del área de cortado.



3 Nunca exceda las RPM recomendadas para las fresas.



4 Verifique periódicamente que el mandril del trompo no esté gastado.



5 Nunca utilice una fresa de diámetro grande con una fresadora manual. Refiérase a la página web y al catálogo de Amana Tool para más información.



6 Planee el recorrido de cortado para evitar cortar el cable de alimentación.



7 Utilice siempre una protección y una guía al usar la fresadora.



8 Asegure el motor a la base antes de enchufarlo.



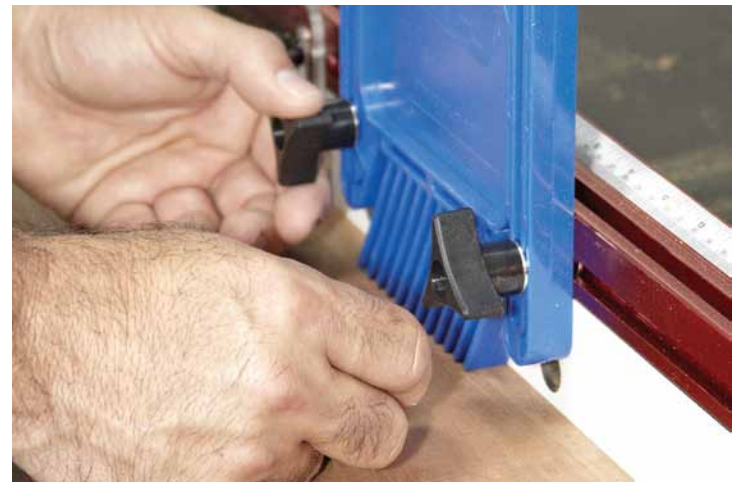
9 Asegúrese de que el botón de alimentación está en posición de apagado ("off") antes de enchufar la fresadora.



10 Asegúrese de que el material esté parejo, que no esté doblado y que no tenga clavos, tornillos, grapas, polvo o cualquier cuerpo extraño.



11 No deje que la fresa se salga del mandril; inserte la fresa completamente y luego retírela 1/8" o hasta alcanzar la marca \llcorner si está disponible.



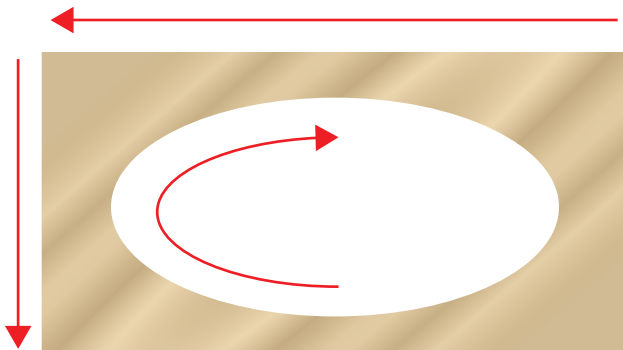
12 Siempre utilice una tabla de cantos biselados para mantener la pieza posicionada firmemente en la mesa o guía.



- 13** Nunca prenda la fresadora mientras la fresa esté en contacto con el material o la pieza en la que está trabajando.

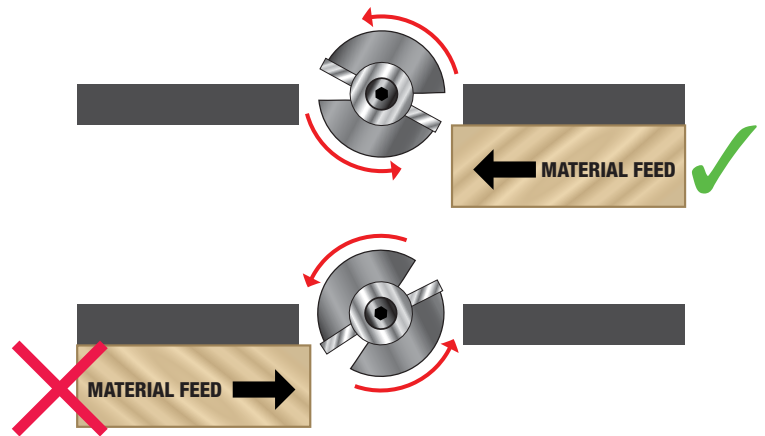


- 14** Siempre utilice un trozo o una vara de madera para mantener sus manos lejos de la fresa.



Trabaje los engranes primero

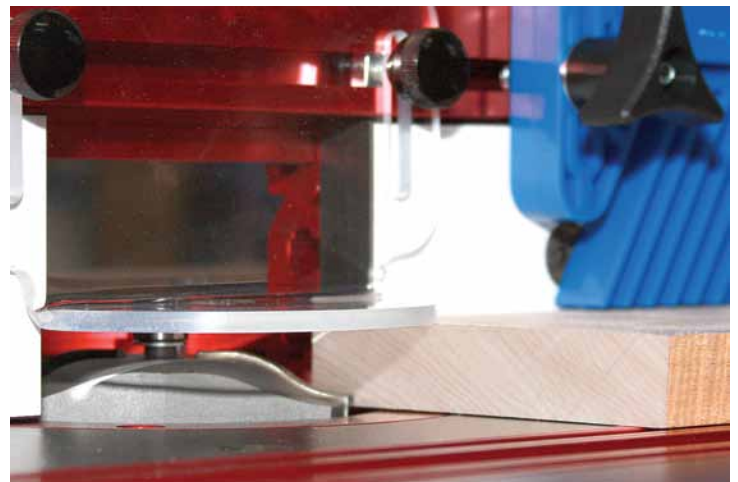
- 15** Empuje hacia abajo el torno de carpintería en el sentido contrario de las agujas del reloj para realizar cortes externos y en el sentido de las agujas del reloj para realizar cortes internos.



- 16** Nunca corte en la misma dirección que el sentido de la rotación de la fresa. Vaya



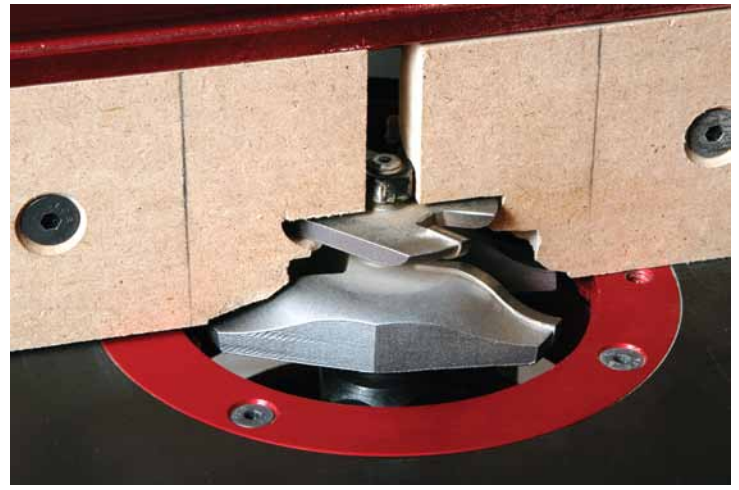
- 17** Evite utilizar la fresadora en piezas pequeñas. Comience con una pieza más grande y vaya reduciendo su tamaño. Si debe darle forma a una pieza pequeña, utilice una plantilla de guía o un tornillo de banco grande para mantener al material en su lugar.



- 18** Siempre debe sentir que los cortes son fáciles.



19 Utilice una platilla de guía o un tope de ingletes cuando trabaje sobre un material angosto.



20 Reduzca la abertura de la guía tanto como sea posible para proporcionar apoyo a pieza que se está trabajando. Al usar fresas de diámetro grande, como una fresa para paneles en relieve, reduzca a cero el espacio de la guía.



21 Utilice un perno de inicio cuando desee dar forma curva al material sin utilizar un patrón.



22 Si utiliza un patrón, extiéndalo sobre la pieza y haga que sobresalga para que el patrón entre en contacto con el soporte de guía antes de que la fresa toque la pieza.